

## 技术数据表

# Altech NXT PP<sup>®</sup>

# MOCOM

## ALTECH NXT PP-H A 2035/450.02 GF35 CP

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	化学偶合,高温稳定性好,高硬度,高韧性,高温老化稳定性
市场细份	汽车
典型应用	多样的,注塑部件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	7300	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527
断裂应力	105	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
螺旋流动性 (2 mm)	70	cm	-

技术数据表

**Altech NXT PP<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALTECH NXT PP-H A 2035/450.02 GF35 CP**

物理特性

密度 1170 kg/m<sup>3</sup> ISO 1183

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性 HB class UL 94

函数

应力 - 应变.

